



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6135.4—2008  
代替 GB/T 6135.5—1996

GB/T 6135.4—2008

## 直柄麻花钻 第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸

Parallel shank twist drills—

Part 4: The types and dimensions for extra long parallel shank twist drills

(ISO 3292:1995, Extra-long parallel shank twist drills, MOD)

中华人民共和国  
国家标准  
直柄麻花钻

第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸

GB/T 6135.4—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字

2009 年 2 月第一版 2009 年 2 月第一次印刷

\*

书号：155066·1-35616 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 6135.4—2008

2008-11-04 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 单位为毫米

<i>d</i> h8	<i>l</i> =125 <i>l</i> <sub>1</sub> =80	<i>l</i> =160 <i>l</i> <sub>1</sub> =100	<i>l</i> =200 <i>l</i> <sub>1</sub> =150	<i>l</i> =250 <i>l</i> <sub>1</sub> =200	<i>l</i> =315 <i>l</i> <sub>1</sub> =250	<i>l</i> =400 <i>l</i> <sub>1</sub> =300
2.0	×	×	—	—	—	—
2.5	×	×	—	—	—	—
3.0	—	×	×	—	—	—
3.5	—	×	×	×	—	—
4.0	—	×	×	×	×	—
4.5	—	×	×	×	×	—
5.0	—	—	×	×	×	×
5.5	—	—	×	×	×	×
6.0	—	—	×	×	×	×
6.5	—	—	×	×	×	×
7.0	—	—	×	×	×	×
7.5	—	—	×	×	×	×
8.0	—	—	—	×	×	×
8.5	—	—	—	×	×	×
9.0	—	—	—	×	×	×
9.5	—	—	—	×	×	×
10.0	—	—	—	×	×	×
10.5	—	—	—	×	×	×
11.0	—	—	—	×	×	×
11.5	—	—	—	×	×	×
12.0	—	—	—	×	×	×
12.5	—	—	—	×	×	×
13.0	—	—	—	×	×	×
13.5	—	—	—	×	×	×
14.0	—	—	—	×	×	×

注：×——表示有的规格。

4.2 制造中间直径的直柄超长麻花钻时，总长和沟槽长度尺寸按表 2 的规定。

表 2 单位为毫米

直径范围 <i>d</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	直径范围 <i>d</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>
≥2.0~2.65	125	80	>3.35~14.0	250	200
≥2.0~4.75	160	100	>3.75~14.0	315	250
>2.65~7.5	200	150	>4.75~14.0	400	300

4.3 制造带扁尾的直柄超长麻花钻时，扁尾部分的尺寸和公差按 GB/T 1442。

## 前 言

GB/T 6135《直柄麻花钻》分为四个部分：

- 第 1 部分：粗直柄小麻花钻的型式和尺寸；
- 第 2 部分：直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸；
- 第 3 部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸；
- 第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸。

本部分为 GB/T 6135 的第 4 部分。

本部分修改采用 ISO 3292:1995《加长型直柄麻花钻》(英文版)。

本部分与 ISO 3292:1995 相比有下列技术差异：

- 标准名称“加长型直柄麻花钻”改为“直柄麻花钻 第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸”；
- 修改了范围；
- 规范性引用文件中的国际标准用我国国家标准替代，并增加了其他相应国家标准；
- 删除了技术规范；
- 删除了附录 A；
- 增加了制造中间直径的直柄超长麻花钻时，总长和沟槽长度尺寸；
- 增加了制造带扁尾的直柄超长麻花钻时，扁尾部分的尺寸和公差规定；
- 修改了标记示例。

本部分代替 GB/T 6135.5—1996《直柄麻花钻 第 5 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸》。

本部分与 GB/T 6135.5—1996 相比主要变化如下：

- 修改了规范性引用文件；
- 标记示例中“高性能”改为“精密级”。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所、上海工具厂有限公司。

本部分主要起草人：曾宇环、邓智光、励政伟、陈丽萍。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 6136—1985、GB/T 6135.5—1996。